

Allegato C Fac Simile Modello per la formulazione dell'offerta tecnica

Il concorrente è tenuto a completare la seguente Tabella, inserendo nell'ultima colonna di destra il riferimento al paragrafo della relazione descrittiva (qualora la caratteristica sia valutata con “**voto discrezionale**”) ovvero il valore offerto (in caso di caratteristiche valutate con “**formula matematica**”).

In calce alla tabella va predisposta la relazione descrittiva, debitamente sottoscritta dal concorrente.

TABELLA	Elementi di valutazione	Tipo	Valore Offerto / Riferimento paragrafo relazione descrittiva
	<u>Caratteristiche necessarie</u>		
1	Struttura macchina: vengono valutati tutti gli eventuali accorgimenti che semplifichino la gestione della macchina e del processo	voto discrezionale	par.
2	Dimensioni massime del pezzo in lavorazione non inferiori a 700 mm x 700 mm x 300 mm (viene valutato il volume dell'involuppo prismatico sugli assi X Y Z)	formula 2	
3	Peso massimo del pezzo non inferiore a 500 kg	formula 2	
4	Corsa asse X non inferiore a 400 mm	formula 2	
5	Corsa asse Y non inferiore a 400 mm	formula 2	
6	Corsa asse U non inferiore a 100 mm	formula 2	
7	Corsa asse V non inferiore a 100 mm	formula 2	
8	Corsa asse Z non inferiore a 300 mm	formula 2	
9	Ingombro in pianta della macchina (accessori inclusi) inscrivibile in un'area di 3 m x 3 m (viene valutata l'area dell'involuppo rettangolare)	formula 1	
10	Funzionalità di superfinitura: rugosità superficiale pari o migliore di Ra 0.3 µm	formula 1	
11	Funzione di ripartenza automatica con infilaggio automatico del filo: viene valutata la massima lunghezza infilabile	formula 2	
12	Funzione di ripartenza automatica con infilaggio automatico del filo: vengono valutate eventuali soluzioni tecnologiche che consentano di ridurre il tempo necessario per l'infilaggio automatico del filo	voto discrezionale	par.
13	Diametro minimo del filo pari o inferiore a 0.3 mm	formula 1	
14	Corso di formazione: viene valutato il numero di giornate, per un massimo di 5	formula 2	
15	Corso di formazione: luogo del corso	1 se on-site, 0 altrimenti	
	<u>Caratteristiche opzionali</u>		
16	Sistemi per la gestione del processo che garantiscano una miglior qualità del taglio in termini di assenza di aloni o colorazioni dovuti ad effetti elettrolitici	voto discrezionale	par.
17	Joystick o volantino di controllo remoto	1 se presente, 0 se assente	
18	Asse rotante W	1 se presente, 0 se assente	

19	Set di staffaggio pezzi	1 se presente, 0 se assente	
20	Sistema di pre-foratura automatica pezzo (elettroerosione a tuffo)	1 se presente, 0 se assente	
21	Esistenza di programmi di partnership R&D stipulabili tra l'Impresa e l'Amministrazione	1 se presente, 0 se assente	
22	Avviso remoto tramite sms/e-mail per allarmi, notifiche ed eventi di processo	1 se presente, 0 se assente	
23	Possibilità di integrazione con sistemi di factory automation che consentano la lettura automatica delle condizioni operative della macchina, emergenze, piano manutenzione, ecc. Viene valutata la completezza delle informazioni che possono essere comunicate al sistema di automazione	voto discrezionale	par.
24	Mesi di garanzia aggiuntiva oltre i primi 24, per un massimo di 48	formula 2	
25	Mesi di assistenza aggiuntiva oltre i primi 24, per un massimo di 48	formula 2	

Segue relazione descrittiva per valutazione voci 1, 12, 16, 23.

FIRMA DEL LEGALE
RAPPRESENTANTE

ALLEGATO: RELAZIONE DESCRITTIVA (max. 50 facciate) da sottoscrivere in calce.